

CZTERY RĘKAWICE, DO TWOICH ZADAŃ



MaxiDry®
CONTROLLED PERFORMANCE™



MaxiCut®
ASSURED PROTECTION™



MaxiChem®
SECURE SAFETY™





KIM JESTEŚMY JAK DZIAŁAMY NASZE WARTOŚCI

HISTORIA NIEUSTAJĄCEJ KONCENTRACJI NA KLIENCIE I DĄŻENIA DO UZYSKANIA WARTOŚCI

ATG Lanka (Pvt) Limited (wcześniej John Ward Ceylon (Private) Ltd – „JWC”) jest prywatną firmą założoną na Sri Lance w 1992 roku. Obecnie jest postrzegana jako podmiot o zasięgu globalnym, działający w różnych krajach na wielu kontynentach.

Priorytetem firmy jest innowacyjność oraz jakość. ATG® projektuje, udoskonala i produkuje rękawice, które usprawniają najwyższej klasy narzędzie, jakim jest ludzka dłoń.

W PEŁNI ZINTEGROWANE PODEJŚCIE

ATG® prowadzi w pełni zintegrowaną produkcję. Kontrolujemy wszystkie elementy procesu wytwórczego. Począwszy od nitkowania przędzy, poprzez dzianie materiałów na podszewkę oraz powlekanie materiałów, aż po wykańczanie produktów oraz pakowanie. Kompleksowa, zintegrowana działalność pomaga w planowaniu oraz przechodzeniu od laboratoryjnych koncepcji do etapu produkcji. W procesie produkcji spełniamy standardy systemu zarządzania jakością ISO 9001. Zapewnia to kontrolę procesu produkcji oraz stałą, najwyższą jakość wytwarzanych rękawic.



Żaden z elementów jakiegokolwiek produktu nie jest pozyskiwany z zewnątrz.
Prowadzimy działalność w licznych fabrykach na Sri Lance, zatrudniając ponad 4000 osób.

NIE TYLKO RĘKAWICE

Pragniemy inwestować w różnorodne narzędzia komunikacyjne. Aktualnie możemy korzystać z wciąż rozwijających się mediów cyfrowych. Zapewniają one odbiorcom łatwo dostępną oraz pełną informację na temat firmy ATG® i jej produktów.

INICJATYWY SZKOLENIOWE

Naszych partnerów – sprzedawców wspieramy poprzez inicjatywy szkoleniowe, aby zapewnić profesjonalną i sprawną obsługę klientów.

Jak przystało na firmę o zasięgu globalnym, posiadamy również stronę „do pobrania”, na której znajdują się wszystkie nasze katalogi, certyfikaty CE, opisy dotyczące prania produktów, instrukcje użytkowania oraz arkusze z danymi dotyczącymi produktów. Pełne dokumentacje poszczególnych rękawic, opisane odsyłaczami, są dostępne w ponad 18 językach.

ZAPEWNIAMY BIEŻĄCĄ KOMUNIKACJĘ

Osoby odwiedzające naszą witrynę internetową mogą zauważyć, iż jest ona ukierunkowana na wyjaśnienie, opis oferty w sposób umożliwiający wybór najodpowiedniejszych w danych okolicznościach produktów, a także zapewniający przejrzystą informację o punktach sprzedaży. To proste. Zdobądź informacje w ciągu paru minut, oglądając krótkie filmy, które objaśniają cechy oraz zalety poszczególnych rodzin produktów.

GLOBALNY ZASIĘG

Firma ATG® stworzyła partnerską sieć sprzedaży w wielu krajach na całym świecie. Umożliwia to zaspokajanie jednej z najistotniejszych potrzeb klientów: bliskości i obecności.



NASZE GŁÓWNE WARTOŚCI

Projektowanie, rozwój i wytwarzanie rękawic zapewniających najwyższy komfort, jakość, czystość i odpowiedni stosunek wartości do ceny - nasz model przedsiębiorstwa opiera się na 4 wartościach:

- **Innowacyjność**
- **Jakość**
- **Planeta i ludzie**
- **Długofalowe partnerstwo i współpraca.**

Te 4 zasady również określają organizację naszego całego łańcucha dostaw.

Dowiedz się więcej:
www.atg-glovesolutions.com



4 ZASADY

INNOWACYJNOŚĆ

Badania na miarę potrzeb klientów

Technologie wykorzystywane do wytwarzania naszych rękawic są stale rozwijane przez kluczowy zespół prowadzący badania rynku i analizy marketingowe pod kątem najnowszych osiągnięć technologicznych. W ten sposób powstaje fundament, na którym budujemy coraz to lepszy wizerunek naszej firmy w oczach klientów poprzez nieustanne wprowadzanie innowacji.

Przełom: nasze dążenie do podważania konwencji

Przełomy naukowe dokonują się dzięki naszym jednostkom BiR zlokalizowanym w samym sercu naszych zakładów produkcyjnych. Oprócz wewnętrznego rozwoju produktów, zespół BiR ATG® współpracuje również z największymi uczelniami na całym świecie, specjalistycznymi branżami i ekspertami. W ten sposób wzrasta skuteczność współpracy, przyspieszona zostaje wymiana wiedzy, a cykl rozwoju produktu ulega skróceniu.

JAKOŚĆ

Robimy to wszystko sami

Jakość to jedyna rzecz, w której przypadku w ATG® nigdy nie idziemy na kompromis. Aby upewnić się, że niczego nie przeoczyliśmy, stosujemy politykę zero outsourcingu. Sprawujemy 100% kontroli i w każdym przypadku ściśle monitorujemy każdy krok procesu wytwarzania. Pozyskujemy wszystkie surowce, nawijamy przędzę, wykonujemy materiał na podszewkę rękawic, ich warstwę wierzchnią i pierzemy rękawice przed pakowaniem. Nie szczędzimy wysiłków, aby zapewnić ogólną niezawodność i spójność naszych produktów.

PLANETA I LUDZIE

Ponieważ cenimy naszą planetę i zamieszkującą ją ludzkość, nasz program HandCare® obejmuje wszystkie programy stosowane w ramach wytwarzania produktów ATG®. Nasz program Our HandCare® daje naszym klientom i użytkownikom rękawic profesjonalnych pewność, że cały asortyment naszych rękawic jest bezpieczny dla skóry, a pod kątem ochrony środowiska produkcja naszych rękawic jest solidna, rzetelna i ekologiczna.

ISO 14001: Zarządzanie środowiskowe

Posiadamy dedykowany zespół, który ciągle mierzy i monitoruje krótko- i długoterminowy wpływ wszystkich naszych procesów produkcyjnych na środowisko. Przykładem takich działań są nasze oczyszczalnie wód, które są w stanie uzdatnić wody deszczowe do wykorzystania w naszych procesach prania po produkcji. Cały nasz proces wytwarzania i wszystkie zakłady posiadają certyfikaty ISO 14001.

Rozporządzenie REACH: Ochrona zdrowia i środowiska

Cały nasz proces wytwarzania jest zgodny z wymaganiami europejskiego rozporządzenia REACH (rejestracja, ocena, autoryzacja i ograniczenia dotyczące substancji chemicznych). Nasze rękawice nie zawierają DMF, a ponadto gwarantujemy, że wszystkie nasze produkty, które oferujemy obecnie i będziemy wprowadzać w przyszłości, nie zawierają i nie będą zawierały substancji wysokiego ryzyka (SVHC).

W każdy sposób staramy się zapewnić, aby rękawice ATG® były delikatne zarówno dla skóry użytkownika, jak i dla naszej planety. Robimy wszystko co możemy, od początku do końca, aby zagwarantować, że nasze rękawice zostały w 100% przebadane pod kątem alergicznym i posiadają akredytację dermatologiczną, w związku z czym można je uznać za „najbardziej przyjazne dla skóry rękawice na całej planecie”.

PARTNERSTWO

Szanujemy osobę, która jako ostatnia ma styczność z produktem

Rozumiemy, że nasza bliskość i obecność jest konieczna w celu zapewnienia dostępności naszych rękawic w formie i w chwili, gdy są one potrzebne. Jako globalne przedsiębiorstwo zdajemy sobie sprawę z wartości tworzonej przez dystrybutorów po drodze na rynek i do użytkownika końcowego.

To właśnie dystrybutor zapewnia codzienne wsparcie i obsługę użytkowników końcowych, dlatego szanujemy go jako osobę, która jako ostatnia ma styczność z produktem. Naszym zadaniem jest zapewnić niezbędne wsparcie, edukację i szkolenie, dzięki którym nasi partnerzy będą mogli pełnić funkcję ambasadorów naszej marki. Oczywiście na żądanie zapewniamy wsparcie naszym partnerom u użytkowników końcowych w kwestiach technicznych lub w przypadku specjalnych wymagań.

CO ODRÓŻNIA RĘKAWICE ATG® OD INNYCH?

Platformy technologiczne ATG® są stale rozwijane przez kluczowy zespół prowadzący badania rynku i analizy marketingowe pod kątem najnowszych osiągnięć technologicznych. W ten sposób powstaje fundament, na którym budujemy coraz to lepszy wizerunek naszej firmy w oczach klientów poprzez nieustanne wprowadzanie innowacji.

Dlaczego? Dlatego, że rozumiemy, jak złożony jest proces wyboru i wdrożenia sprawnego i powszechnie przyjętego programu ochrony dłoni. Z jednej strony, personel wciąż prosi o wygodniejsze rękawice, a z drugiej ważna jest minimalizacja obrażeń, związanych z nimi kosztów i poprawa wydajności pracownika.

Wykorzystując nasze platformy technologiczne, łączymy komfort i akceptację pracowników z wydajnością i bezpieczeństwem. Ostatnio dodaliśmy również platformę technologii „dobrego samopoczucia”, która zapewnia ochronę rąk podczas i po pracy.

Nasze produkty oparte są na technologiach realizujących jedno z poniższych zadań:

1. Komfort
2. Działanie
3. Program HandCare™

Technologie te są wykorzystywane oddzielnie lub łącznie w celu zagwarantowania, że nasze rękawice są bezpieczne dla skóry. Jest to możliwe dzięki naszej współpracy ze stowarzyszeniem Skin Health Alliance.

Wszystkie nasze rękawice projektowane są tak, aby były trwałe i nadawały się do prania. Dzięki temu możemy spełnić nasze zobowiązanie wobec klientów, jakim jest oferowanie towaru wartego swojej ceny.



ATG® Platformy technologiczne

proRange™

KOMFORT



ODDYCHALNOŚĆ 360°

W platformie AIRtech® zastosowano opatentowaną powłokę z mikroskopianego nitylu. Niewielkie pęcherzyki tworzą mikrotunele odprowadzające w naturalny sposób ciepło i umożliwiające skórze rąk oddychanie. AIRtech® zapewnia, jak to określamy, pełną oddychalność rąk 360°. Chłodzenie rąk oznacza komfort, bezpieczeństwo i większą wydajność pracy. Szukaj logo AIRtech®.



REDUKCJA ZMĘCZENIA RĄK

Celem platformy ERGOtech® jest stworzenie rękawic, które będą stanowiły „drugą skórę”. ERGOtech® koncentruje się na maksymalizacji korzyści, jakie daje odpowiednia forma, dopasowanie oraz wyczuwanie rękawic, co owocuje wyjątkowo pozytywną percepcją użytkownika. Stworzenie, opracowanie i zastosowanie technologii ERGOtech® pozwoliło nadać naszym rękawicom naturalne kontury ręki, zapewniając wyjątkową elastyczność, sprawność manipulacyjną oraz wrażliwość dotykową.

DZIAŁANIE



DŁUŻSZE UŻYTKOWANIE I OSZCZĘDNOŚĆ PIENIĘDZY

DURAtech® to platforma technologiczna zwiększająca trwałość rękawic. Dlaczego? Trwałe rękawice są po prostu opłacalne, ale nie chodzi tu tylko o wytrzymałość. Rękawice powinny też wyglądać świeżo i czysto, dlatego zaprojektowaliśmy je z myślą o praniu. W ten sposób można w pełni wykorzystać ich niezwykle wytrzymałość.



OCHRONA PRZED PRZECIĘCIAMI

Platforma CUTtech® obejmuje przędkę oraz włókna o wysokiej wytrzymałości, nadając produktom różny stopień odporności na

przecięcia. Myślą przewodnią tej platformy jest zapewnienie wysokiego poziomu komfortu i zadowolenia użytkownika.

Włókna pozyskujemy wyłącznie od naszych długoterminowych, kluczowych partnerów. Na miejscu, w fabryce są one powlekane, plecione oraz wzmacniane. W rezultacie uzyskujemy innowacyjne, lekkie, a jednocześnie elastyczne przędkę i włókna. Są one projektowane pod kątem jak największej wytrzymałości.



ZWIĘKSZENIE WYDAJNOŚCI

Zastosowane w platformie GRIPtech® wykończenie typu „micro-cup” stabilizuje chwyt, zapewniając bezpieczniejsze operowanie częściami. Ponadto, zmniejsza zmęczenie ręki wynikające z braku pewnego chwytu. Efekt ten osiągamy dzięki zastosowaniu opatentowanego procesu powlekania wyłącznie w niezbędnych miejscach, co pozwala zmaksymalizować sprawność manipulacyjną oraz elastyczność. Technologia ta została opracowana z myślą o zastosowaniach zarówno w przypadku suchych, jak i zatłuszczonych powierzchni.



OCHRONA PRZED OLEJAMI, CIECZAMI I SUBSTANCJAMI CHEMICZNYMI

Bariera LIQUtech® została zaprojektowana w celu zapewnienia ochrony użytkownika przed tymi czynnikami. Unikalna, wiodąca w branży technologia powlekania opracowana przez firmę ATG® umożliwia nakładanie lekkich i elastycznych powłok o różnej grubości, którymi impregnuje się niezwykle cienkie, bezszwowe podszywki. Połączenie tych powłok z technologią bezszwową zapewnia produktom odporność na działanie cieczy, a także niską lub wysoką odporność na działanie substancji chemicznych przy zachowaniu wysokiego poziomu komfortu.



WIĘCEJ KOMFORTU, WIĘCEJ WYDAJNOŚCI, LEPSZA OCHRONA TRItech™ wykorzystuje 3 warstwy, każda z nich ma niepowtarzalny i ważny cel. Warstwy te są ze sobą połączone, czego rezultatem jest mocny, ale elastyczny i komfortowy kompozyt. Komfort, wydajność i ochrona są ze sobą połączone w nowy i innowacyjny sposób.

NOWY

CEL – CHŁODNE, SUCHIE I SPRAWNE DŁONIE



DO OPRACOWANIA TEJ TECHNOLOGII ZAINSPIROWAŁY NAS POTRZEBY KLIENTÓW

Skóra, największy narząd naszego ciała, służy do regulacji jego temperatury poprzez pocenie (termoregulacja).

Na 1 centymetrze kwadratowym ludzkiej skóry znajduje się przeciętnie 155 gruczołów potowych — na dłoniach jest ich jednak o 83% więcej niż na reszcie ciała.

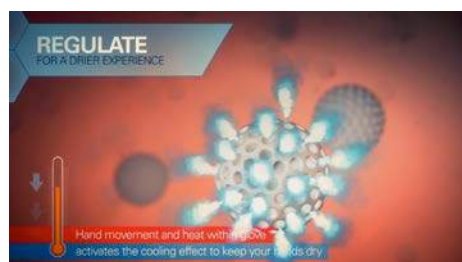
Na wierzchu dłoni znajduje się po 200 gruczołów potowych na centymetr kwadratowy, podczas gdy na jej spodzie aż 370. Jeśli dłoń zostanie dodatkowo umieszczona w rękawicy, stanie się jasne, dlaczego pocenie się rąk jest odwiecznym problemem.

Czas na zmianę?
W ATG® właśnie tak sądzimy.

Zainspirowani poszukiwaniem rozwiązania opracowaliśmy technologię AD-APT®, którą zastosowaliśmy w sztandarowych rękawicach MaxiFlex®.

Charakteryzująca się „360° oddychalnością”, opatentowana platforma technologiczna AIRtech® współpracuje z platformą technologiczną AD-APT®, aby dłonie pozostawały suche, chłodne i sprawne nawet w trudnych warunkach.

TRZY INTELIGENTNE KROKI



1

REGULACJA
ABY CHŁODZIĆ
WNĘTRZE RĘKAWICY



2

WENTYLACJA
ABY RĘKAWICE DAWAŁY
POCZUCIE ŚWIEŻOŚCI



3

CYRKULACJA
ABY RĘKAWICE ZAPEWNIŁY
SPRAWNOŚĆ DŁONI

MaxiFlex® z AD-APT®

O 31% CHŁODNIEJSZE DŁONIE

niż w zwykłych rękawicach¹



NOWY

Zaprojektowane i opracowane jako produkt oddychający rękawice MaxiFlex® stały się wzorcowym rozwiązaniem dla tych, którym zależy na sprawnej pracy w suchym środowisku.

Sztandarowe rękawice MaxiFlex® zostały teraz udoskonalone dzięki wprowadzeniu nowej technologii AD-APT® firmy ATG®.

Jeśli Twoje ręce pocą się lub nagrzewają wewnątrz rękawic, MaxiFlex® z zastosowaną technologią AD-APT® to rękawice, które pomogą Ci wyeliminować ten problem.

AD-APT® – najinteligentniejszy sposób na utrzymanie suchości, chłodu i sprawności dłoni.

Wprowadź zmianę!

SPÓJRZMY, JAK NASZE RĘKAWICE SPRAWDZAJĄ SIĘ W PRAKTYCE:

Ilustracje przedstawiają 20 minut przykręcania nakrętek. Standardowa rękawica poliuretanowa kontra MaxiFlex® z technologią AD-APT®.

Rękawice MaxiFlex® z technologią AD-APT® mają o **307% więcej stref chłodnych** (żółte, zielononiebieskie i granatowe) niż rękawice z poliuretanu.





Precyzyjne rękawice montażowe do suchego środowiska

- Ultralekka rękawica powlekana mikropianką nitylową, z dzianym nadgarstkiem.
- Technologia AIRtech® zapewniająca oddychalność 360°.
- Minimalna grubość części osłaniającej dłoń, rękawica jest cieńsza od większości porównywalnych modeli.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



Nr ref.	42-874	42-875	42-876	42-874FY
Powłoka	Dłoń	¾ powlekane	Całkowicie	Dłoń
Kolor	Czarny/Szary	Czarny/Szary	Czarny/Szary	Żółty/Żółty
Długość	22.5 cm	23 cm	23 cm	22.5 cm
Grubość dłoni	1.00 mm	1.00 mm	1.00 mm	1,00 mm
EN 388:2016	4131A	4131A	4131A	4131A
Rozmiary	5-12	5-12	5-12	5-12
	Bez silikonu	Bez silikonu	Bez silikonu	



Precyzyjne rękawice montażowe do suchego środowiska

- Ultralekka rękawica powlekana mikropianką nitylową, z dzianym nadgarstkiem.
- Dodatkowe nakropienie zapewniające wyższą trwałość oraz lepszy chwyt.
- Technologia AIRtech® zapewniająca oddychalność 360°.
- 25% cieńsza niż większość porównywalnych rękawic.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



Nr ref.	42-844	42-848	42-845	42-847
Powłoka	Dłoń/Nakrapiane	Dłoń/Nakrapiane	¾ powlekane/ Nakrapiane	Samochodowe/ Nakrapiane
Kolor	Czarny/Szary	Czarny/Szary	Czarny/Szary	Czarny/Szary
Długość	23 cm	23 cm	23,5 cm	25 cm
Grubość dłoni	1.10 mm	1.10 mm	1.10 mm	1.10 mm
EN 388:2016	4131A	4131A	4131A	4131A
Rozmiary	5-12	5-12	5-12	5-12



Precyzyjne rękawice montażowe do suchego środowiska

- Superlekka rękawica powlekana mikropianką nitrilową, z dzianym nadgarstkiem.
- Technologia AIRtech® zapewniająca oddychalność 360°.
- 30% cieńsza- i 35% lżejsza od tradycyjnych piankowych rękawic nitrilowych, dostępnych na rynku.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



Watch the animation on
www.atg-glovesolutions.com



Nr ref.	34-274	34-244
Powłoka	Dłoń	Dłoń/Nakrapiane
Kolor	Niebieski/Niebieski	Niebieski/Niebieski
Długość	23 cm	23 cm
Grubość dłoni	0,75 mm	0,85 mm
EN 388:2016	4121A	4121A
Rozmiary	5-11	5-11
	Bez silikonu	-



Precyzyjne rękawice (antystatyczne) montażowe do suchego środowiska

- Superlekka rękawica powlekana mikropianką nitrilową, z dzianym nadgarstkiem.
- Technologia AIRtech® zapewniająca oddychalność 360°.
- 30% cieńsza- i 35% lżejsza od tradycyjnych piankowych rękawic nitrilowych, dostępnych na rynku..
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



EN 16350:2014
 $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$

Nr ref.	34-774B
Powłoka	Dłoń
Kolor	Czarny/Jasnoszary
Długość	23 cm
Grubość dłoni	0,80 mm
EN 388:2016	4121A
Rozmiary	5-11
	Bez silikonu



Precyzyjne rękawice montażowe do suchego środowiska

- Zapewniają dodatkową izolację przed ciepłem i zimnem dzięki wysokiej klasy wyściółce z miękkiej bawełny.
- Ultralekka rękawica powlekana mikropianką nitrylową, z dzianym nadgarstkiem.
- Technologia AirTech® zapewniająca oddychalność 360°.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



Nr ref.	34-924	34-926
Powłoka	Dłoń	Całkowicie
Kolor	Turkus/cętkowany szary	Turkus/cętkowany szary
Długość	25 cm	25 cm
Grubość dłoni	1.10 mm	1.10 mm
EN 388:2016	4121A	4121A
EN 407:2020	X1XXXX	X1XXXX
Rozmiary	6-11	6-11



Precyzyjne rękawice montażowe do suchego środowiska

- Ultralekka rękawica powlekana mikropianką nitrylową, z dzianym nadgarstkiem.
- Specjalne mikroskładniki, takie jak witamina E i wyciąg z aloesu, zapewniają „efekt dobrego samopoczucia” podczas pracy.
- Technologia AirTech® zapewniająca oddychalność 360°.
- 25% cieńsza niż większość porównywalnych rękawic.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.

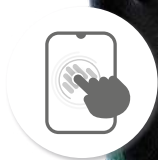


Nr ref.	34-824	34-814
Powłoka	Dłoń	Dłoń
Kolor	Jasno Niebieskii	Różowe
Długość	22.5 cm	22.5 cm
Grubość dłoni	1.00 mm	1.00 mm
EN 388:2016	4131A	4131A
Rozmiary	6-11	6-11



Precyzyjne anty-przecięciowe rękawice do suchego środowiska

- Ultralekka rękawica powleczenie z mikropianki nitrylowej, odporna na rozcięcia, z dzianym nadgarstkiem.
- Technologia AIRtech® zapewniająca oddychalność 360°.
- Minimalna grubość części osłaniającej dłoń, rękawica jest cieńsza od większości porównywalnych modeli.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



«DUPONT»
Kevlar®



Nr ref.	34-8743	34-8443	34-1743
Powłoka	Dłoń	Dłoń/Nakrapiane	Dłoń
Kolor	Czarny/Zielony	Czarny/Zielony	Czarny/Czarny
Długość	24.5 cm	24.5 cm	24.5 cm
Grubość dłoni	0,80 mm	0,90 mm	1,00 mm
EN 388:2016	4331B	4331B	4331D
EN 407:2020	-	-	X1XXXX
Rozmiary	6-11	6-11	6-11



Anty-przecięciowe rękawice do suchego środowiska

- Rękawica powlekana mikropianką nitrylową, odporna na rozcięcia, z dzianym nadgarstkiem.
- Technologia AIRtech® zapewniająca oddychalność 360°.
- Minimalna grubość części osłaniającej dłoń, rękawica jest cieńsza od większości porównywalnych modeli.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



MaxiCut® Oil™

Rękawice MaxiCut® Oil™ łączą ochronę przed przecięciem z komfortem, elastycznością i sprawnością manipulacyjną w zaolejonych i wilgotnych warunkach.

Nr ref.	34-450	34-450LP
Powłoka	Dłoń	Dłoń/Ściągacz
Kolor	Szary/Zielony	Szary/Zielony
Długość	25 cm	25 cm
Grubość dłoni	1,30 mm	2,50 mm
EN 388:2016	4342B	4342C
EN 407:2020	-	X1XXXX
Rozmiary	6-11	7-10



Anty-przecięciowe rękawice do suchego środowiska

- Ultralekka rękawica powlekana mikropianką nitylową, odporna na rozcięcia, z dzianym nadgarstkiem.
- Technologia AIRtech® zapewniająca oddychalność 360°.
- Minimalna grubość części osłaniającej dłoń, rękawica jest cieńsza od większości porównywalnych modeli.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



Nr ref.	44-3745	44-3755	44-3445
Powłoka	Dłoń	¾ powlekane	Dłoń/Nakrapiane
Kolor	Niebieski/Czarny	Niebieski/Czarny	Niebieski/Czarny
Długość	24 cm	24 cm	24 cm
Grubość dłoni	1.00 mm	1.00 mm	1.10 mm
EN 388:2016	4542C	4542C	4542C
Rozmiary	6-11	6-11	6-11
	Bez silikonu	Bez silikonu	-



Artykuły uzupełniające:

Anty-przecięciowe rękawice/zarękawek do suchego środowiska

- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



Nr ref.	89-5745	89-5740	89-5735	58-917
Powłoka	-	-	-	-
Kolor	Niebieski	Niebieski	Niebieski	Niebieski
Długość	45 cm	40 cm	35 cm	24 cm
Grubość dłoni	0,80 mm	0,80 mm	0,80 mm	0,80 mm
EN 388:2016	3442C	3442C	3442C	3442C
Rozmiary	7 / 10	7 / 10	7 / 10	7-10



Anty-przecięciowe rękawice do suchego środowiska

- Ultralekka rękawica powlekana mikropianką nitylową, odporna na rozcięcia, z dzianym nadgarstkiem.
- Technologia AIRtech® zapewniająca oddychalność 360°.
- Minimalna grubość części osłaniającej dłoń, rękawica jest cieńsza od większości porównywalnych modeli.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



Nr ref. 44-4745

Powłoka Dłoń

Kolor Czarny/Czarny

Długość 25 cm

Grubość dłoni 1,25 mm

EN 388:2016 4343D

Rozmiary 6-11

Bez silikonu



Anty-przecięciowe rękawice do suchego środowiska

- Ultralekka rękawica powlekana mikropianką nitylową, odporna na rozcięcia, z dzianym nadgarstkiem.
- Technologia AIRtech® zapewniająca oddychalność 360°.
- Minimalna grubość części osłaniającej dłoń, rękawica jest cieńsza od większości porównywalnych modeli.
- Najlepsze w swojej klasie forma, dopasowanie i percepcja dotykowa, zmniejszające zmęczenie dłoni i zwiększające poziom wygody.



Nr ref. 44-5745

Powłoka Dłoń

Kolor Czarny/Czarny

Długość 25 cm

Grubość dłoni 1,30 mm

EN 388:2016 4342E

Rozmiary 6-11

Bez silikonu



Wzmocnione rękawice anty-przecięciowe do środowiska zaolejonego

- Odporna na rozcięcia rękawica powlekana mikropianką nitylową.
- Bardzo wydajne włókna i przędza gwarantują odporność na rozcięcia i oprócz tego, zapewniają większą wygodę.
- Większa odporność na olej dzięki właściwościom platformy LIQUltech®, które sprawiają, że jest ona odporna na płyny.
- Wzmocnienie pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym wydłuża żywotność produktu.



Nr ref.	34-304	34-305
Powłoka	Dłoń	¾ powlekane
Kolor	Zielony/Czarny	Zielony/Czarny
Długość	25 cm	25 cm
Grubość dłoni	1,30 mm	1,30 mm
EN 388:2016	4331B	4331B
EN 407:2020	-	-
Rozmiary	6-11	6-11



Wzmocnione rękawice anty-przecięciowe do środowiska zaolejonego

- Odporna na rozcięcia rękawica powlekana mikropianką nitylową.
- Bardzo wydajne włókna i przędza gwarantują odporność na rozcięcia i oprócz tego, zapewniają większą wygodę.
- Większa odporność na olej dzięki właściwościom platformy LIQUltech®, które sprawiają, że jest ona odporna na płyny.
- Wzmocnienie pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym wydłuża żywotność produktu.



Nr ref.	34-504	34-505
Powłoka	Dłoń	¾ powlekane
Kolor	Niebieski/Czarny	Niebieski/Czarny
Długość	25 cm	25 cm
Grubość dłoni	1,60 mm	1,60 mm
EN 388:2016	4443C	4443C
Rozmiary	6-11	6-11



Wzmocnione rękawice anty-przecięciowe do środowiska zaolejonego

- Odporna na rozcięcia rękawica powlekana mikropianką nitylową.
- Bardzo wydajne włókna i przędza gwarantują odporność na rozcięcia i oprócz tego, zapewniają większą wygodę.
- Większa odporność na olej dzięki właściwościom platformy LIQUltech®, które sprawiają, że jest ona odporna na płyny.
- Wzmocnienie pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym wydłuża żywotność produktu.



Nr ref.

44-304

44-305

Powłoka

Dłoń

¾ powlekane

Kolor

Zielony/Czarny

Zielony/Czarny

Długość

24 cm

24,5 cm

Grubość dłoni

1,10 mm

1,10 mm



EN 388:2016

4341B

4341B



EN 407:2020

X1XXXX

X1XXXX

Rozmiary

6-11

6-11



Wzmocnione rękawice anty-przecięciowe do środowiska zaolejonego

- Odporna na rozcięcia rękawica powlekana mikropianką nitylową.
- Bardzo wydajne włókna i przędza gwarantują odporność na rozcięcia i oprócz tego, zapewniają większą wygodę.
- Większa odporność na olej dzięki właściwościom platformy LIQUltech®, które sprawiają, że jest ona odporna na płyny.
- Wzmocnienie pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym wydłuża żywotność produktu.



Nr ref.

44-504

44-505

Powłoka

Dłoń

¾ powlekane

Kolor

Niebieski/Czarny

Niebieski/Czarny

Długość

24 cm

24 cm

Grubość dłoni

1,30 mm

1,30 mm



EN 388:2016

4442C

4442C

Rozmiary

6-11

6-11



Precyzyjne rękawice montażowe do środowiska zaolejonego

- Ultralekka rękawica syntetyczna powlekana nitrilem.
- Ogólny montaż wymagający precyzyjnej pracy ręcznej.
- Doskonały chwyt w miejscach, w których występują oleje oraz wilgoć.
- Doskonała sprawność manipulacyjna dzięki strategicznemu rozmieszczeniu powłoki.
- Dopasowany mankiet zapobiegający przesuwaniu się rękawicy; uelastyczniona część podtrzymująca nadgarstek zapewnia bardzo dobre dopasowanie rękawicy.



Rękawice **MaxiDry® Plus™** zostały przetestowane i spełniają wymagania normy EN374 dotyczące odporności na działanie substancji chemicznych na niskim poziomie.



Nr ref.	56-424	56-425	56-426	Nr ref.	56-530
Powłoka	Dłoń	¾ powlekane	driver	Kolor	Niebieski/Czarny
Kolor	Purpurowy/Czarny	Purpurowy/Czarny	Purpurowy/Czarny	Długość	30 cm
Długość	24 cm	24 cm	26 cm	Grubość dłoni	1,20 mm
Grubość dłoni	1,30 mm	1,30 mm	1,10 mm	EN 388:2016	4121A
EN 388:2016	4121A	4121A	4111A	EN ISO 374-1:2016	Typ B (JKL)
EN ISO 374-1:2016	-	-	Typ C	EN ISO 374-5:2016	
Rozmiary	5-11	5-11	6-11	Rozmiary	7-11



MaxiDry® Zero™ odzwierciedlają podstawowe wartości marki MaxiDry®, by oferować komfort i wodoodporność i połączyć je z naszą platformą technologiczną THERMtech®.

- Technologia ta oferuje odporność termiczną na poziomie -10°C/14°F wewnątrz rękawicy przy dużej eksploatacji razem z powłoką zaprojektowaną, by gwarantować elastyczność do temperatur -30°C / -22°F.
- Doskonały chwyt w miejscach, w których występują oleje oraz wilgoć.
- Rękawice MaxiDry® Zero™ posiadają certyfikaty zgodne z europejskimi normami w zakresie kontaktu z żywnością i spełniają wymagania przepisów FDA CFR Punkt 21 Część 177.

Nr ref.	56-451
Kolor	Purpurowy/Czarny
Długość	28 cm
Grubość dłoni	1,80 mm
EN 388:2016	4242B
EN 511:2006	021
EN 407:2020	X1XXXX
Rozmiary	7-11



NOWY

MaxiDex® z ViroSan™ polepsza warunki higieniczne użytkowania rękawic podczas pracy.

MaxiDex® to pierwsze na świecie rękawice hybrydowe łączące najlepsze właściwości rękawic do prac precyzyjnych i rękawic jednorazowego użytku w obrębie przełomowego rozwiązania wykorzystującego naszą opatentowaną technologię ViroSan™.

ViroSan™ zapobiega rozprzestrzenianiu się wirusów osiadających na powierzchni rękawic.

Nr ref.	19-007
Powłoka	Całkowicie
Kolor	Niebieski/Niebieski
Długość	24 cm
Grubość dłoni	0,70 mm
 EN 388:2016	3111A
 EN ISO 374-5	VIRUS
Rozmiary	6-11



Kompatybilne z ekranami dotykowymi

Zadaniem ViroSan™ jest zapobieganie rozprzestrzenianiu się wirusów osiadających na powierzchni rękawic, a przeprowadzone testy potwierdziły skuteczność tego preparatu w odniesieniu do szczepu ludzkiego koronawirusa NL63.

Preparat ten został zintegrowany z powłoką rękawicy za pomocą naszej opatentowanej platformy technologicznej. ViroSan™ zapewnia polepszenie warunków higienicznych użytkowania rękawic podczas pracy.



Oszczędność



Pranie

Dalszym krokiem dla zapewnienia czystości rękawic MaxiDex® jest możliwość ich prania w temperaturze 40°C, co oznacza wydłużenie okresu użytkowania rękawic i zmniejszenie ilości odpadów przy równoczesnej oszczędności wydatków.

30% CIĘSZE 100% WIĘKSZY KOMFORT TAKIE SAME WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

NOWA GENERACJA CHEMICZNYCH RĘKAWIC OCHRONNYCH

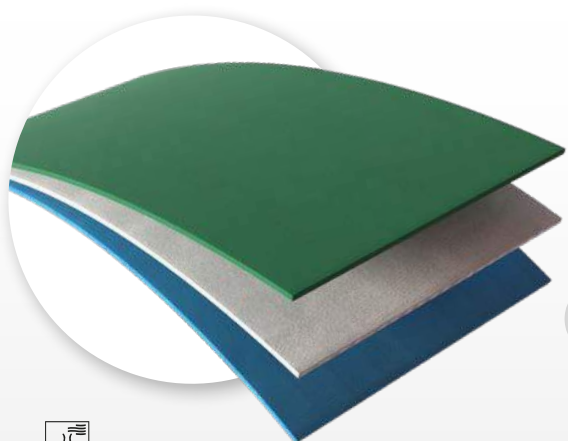
Wierzmy, że komfort i działanie mogą iść ze sobą w parze. To zainspirowało nas do opracowania nowego sposobu tworzenia rękawic, który przenosi niespotykany dotąd komfort do rękawic roboczych odpornych chemicznie. Nazywamy tę rewolucyjną platformę technologiczną TRltech®.

TRltech® wykorzystuje 3 warstwy, każda z nich ma niepowtarzalny i ważny cel. Warstwy te są ze sobą połączone, czego rezultatem jest mocny, ale elastyczny i komfortowy kompozyt. Zewnętrzna warstwa ochronna zapewnia ochronę chemiczną spełniającą wymagania najwyższego poziomu ochrony chemicznej, typ A, zgodnie z normą EN ISO 374-1:2016. Ponieważ rękawice chemiczne są wykorzystywane w pracach powtarzalnych, mają warstwę środkową podwójnego działania,

która zapewnia wytrzymałość chemiczną zewnętrznej warstwie chemicznej, działając jak platforma, na której można zbudować wewnętrzną warstwę komfortową. Ta warstwa wewnętrzna jest jedwabista w dotyku oraz zapewnia nieco amortyzacji, która zapewnia dłoni komfort w wymagających warunkach pracy. Zapewnia ona również odpowiednią przyczepność wewnętrzną, aby ręka była bezpieczna podczas pracy.

Nasze nowe rękawice MaxiChem®, które zawierają rewolucyjną technologię TRltech®, są o 30% cieńsze*, 100% bardziej komfortowe utrzymując jednocześnie dobre właściwości mechaniczne.

MaxiChem® wykonane z TRltech®
– nowy KOMFORT do środowisk chemicznych.



1

Warstwa ochronna – Materiał chroniący przed niebezpiecznymi środkami chemicznymi.

2

Warstwa wydajnościowa – Okładzina wzmacniająca zapewniająca wydajność mechaniczną

3

Warstwa komfortowa – Ultra-cienka miękka warstwa zapewniająca lepsze dopasowanie i przyczepność wewnątrz rękawicy



EN ISO 374-1:2016+A1:2018 - Przepuszczalność

Nitrile	MaxiChem®	MaxiChem®Cut™
Chemiczny	Przepuszczalność	Przepuszczalność
J - n-Heptane CAS-Nr. 142-82-5	Level 3 60 min	Level 3 60 min
K - Wodorotlenek sodu 40% CAS- Nr. 1310-73-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
L - Kwas siarkowy 96% CAS-Nr. 7664-93-9	Level 2 30 min	Level 3 60 min
M - Kwas azotowy 65% CAS-Nr. 7697-37-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
N - Kwas octowy 99% CAS-Nr. 64-19-7	Level 3 60 min	Level 3 60 min
O - Amoniak 25% CAS-Nr. 1336-21-6	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min

Natural Latex	MaxiChem®	MaxiChem®Cut™
Chemiczny	Przepuszczalność	Przepuszczalność
K - Wodorotlenek sodu 40% CAS- Nr. 1310-73-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
L - Kwas siarkowy 96% CAS-Nr. 7664-93-9	Level 4 120 min	Level 4 120 min
M - Kwas azotowy 65% CAS-Nr. 7697-37-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
N - Kwas octowy 99% CAS-Nr. 64-19-7	Level 3 60 min	Level 4 120 min
O - Amoniak 25% CAS-Nr. 1336-21-6	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
P - Nadtlenek wodoru CAS-Nr. 7722-84-1	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min

Przepuszczalność - poziomy wydajności zgodne

0	1	2	3	4	5	6
<10 min	>10 min	>30 min	>60 min	>120 min	>240 min	>480 min

Rozkład: może zmienić jedną lub więcej właściwości rękawic z powodu kontaktu z substancjami chemicznymi.

Penetracja: jest to ruch „chemikaliów” i/lub mikroorganizmów przez porowate materiały, szwy, otwory lub inne niedoskonałości materiału rękawic ochronnych na poziomie niecząsteczkowym. **Przepuszczalność:** Przenikanie substancji chemicznej przez materiał rękawic ochronnych na poziomie molekularnym.



MaxiChem®



proRange™

NOWY



Rękawice zapewniające ochronę przy pracy ze związkami chemicznymi

Stworzona z zastosowaniem naszej innowacyjnej technologii TRLtech®, dzięki której rękawica jest o 30% cieńsza i 100% bardziej komfortowa utrzymując jednocześnie dobre właściwości mechaniczne. Ta nowa rękawica MaxiChem® ma certyfikat produktu typu A zgodny z normą EN ISO 374:2016 + A1:2018.



MaxiChem®

MaxiChem® Cut™

Nr ref.	76-830	76-833
Kolor	zielony/niebieski	zielony/niebieski
Długość	35 cm	35 cm
Grubość dłoni	0,90 mm	1,10 mm
EN 388:2016	4111A	4321B
EN ISO 374-1:2016	 Typu A/JKLMNO	 Typu A/JKLMNO
EN ISO 374-5:2016		
Rozmiary	7-11	7-11

MaxiChem®



proRange™

NOWY



Rękawice zapewniające ochronę przy pracy ze związkami chemicznymi

Stworzona z zastosowaniem naszej innowacyjnej technologii TRLtech®, dzięki której rękawica jest o 30% cieńsza i 100% bardziej komfortowa utrzymując jednocześnie dobre właściwości mechaniczne. Ta nowa rękawica MaxiChem® ma certyfikat produktu typu A zgodny z normą EN ISO 374:2016 + A1:2018 oraz jest zatwierdzona do obróbki żywności(EU).



Żywność sucha
i wodnista*

MaxiChem®

MaxiChem® Cut™

Nr ref.	76-730	76-733
Kolor	niebieski/niebieski	niebieski/niebieski
Długość	35 cm	35 cm
Grubość dłoni	1,10 mm	1,30 mm
EN 388:2016	3131A	4341C
EN ISO 374-1:2016	 Typu A/KLMNOP	 Typu A/KLMNOP
EN ISO 374-5:2016		
EN 407:2020	X1XXXX	X1XXXX
Rozmiary	7-11	7-11



Do operacji ogólnych w brudnym środowisku.

Rękawica nylonowa, bezzwowa powlekana zanurzeniowo spienionym nitylem.

- Rękawica nylonowa, bezzwowa, dziana na maszynie 15-igłowej, powlekana zanurzeniowo spienionym nitylem
- Powierzchnia rękawicy zaprojektowana w taki sposób, by odprowadzać olej dla zapewnienia lepszego chwytu
- Przesiąkanie nitylu na wewnętrzną część wkładu nylonowego nie występuje w ogóle lub występuje w minimalnym stopniu, co redukuje ryzyko podrażnień oraz zwiększa komfort noszenia rękawicy

Nr ref.	34-800
Powłoka	Dłoń
Kolor	Biały/Szary
Długość	24 cm
Grubość dłoni	1.10 mm
 EN 388:2016	4121A
Rozmiary	5-12
Bez silikonu	



Do operacji ogólnych w brudnym środowisku.

Rękawica nylonowa, bezzwowa powlekana zanurzeniowo spienionym nitylem.

- Rękawica nylonowa, bezzwowa, dziana na maszynie 15-igłowej, powlekana zanurzeniowo bardzo cienką warstwą spienionego nitylu
- Dostępna w ciemnym kolorze, by ewentualne zabrudzenia nie były widoczne
- Powierzchnia rękawicy zaprojektowana w taki sposób, by odprowadzać olej dla zapewnienia lepszego chwytu
- Przesiąkanie nitylu na wewnętrzną część wkładu nylonowego nie występuje w ogóle lub występuje w minimalnym stopniu, co redukuje ryzyko podrażnień oraz zwiększa komfort noszenia rękawicy

Nr ref.	34-900
Powłoka	Dłoń
Kolor	Ciemnoszary/szary
Długość	24 cm
Grubość dłoni	1.00 mm
 EN 388:2016	4121A
Rozmiary	5-12
Bez silikonu	



Powłoka nitrylowa na bezzwowej bawełnie do zastosowania w przypadku mokrych i suchych materiałów i w trudnych warunkach

- Lekka i wytrzymała nitrylowa powłoka
- Wygodne w noszeniu przez długi czas
- Anatomiczny kształt dłoni zapewnia doskonale przyleganie rękawicy
- Dobra odporność na ścieranie



Nr ref.	24-985	24-986
Powłoka	¾ powlekane	Całkowicie
Kolor	Żółty	Żółty
Długość	26 cm	26 cm
Grubość dłoni	1.10 mm	1.10 mm
EN 388:2016	4121X	4121X
Rozmiary	7-10	7-10



Do operacji ogólnych w niskich temperaturach. Wykonane z naturalnego lateksu na wyściółce syntetycznej z opatentowaną antypoślizgową powłoką Non Slip Grip.

- Wytrzymałe i elastyczne powleczenie z naturalnego lateksu
- Wkład bezzwowej z tkaniny czesanej zapewnia miękkość i komfort oraz utrzymuje ciepło wewnątrz rękawicy w niskich temperaturach
- Opatentowana technologia Non Slip Grip polepsza chwytność w środowisku wilgotnym
- Doskonale dopasowanie do anatomicznego kształtu dłoni pozwala zredukować zmęczenie dłoni
- Technologia płaskiego zanurzania poprawia oddychalność rękawicy i zmniejsza pocenie się dłoni



Nr ref.	30-201	30-202
Powłoka	Dłoń	¾ powlekane
Kolor	Pomarańczowy/szary	Pomarańczowy/szary
Długość	26,5 cm	26,5 cm
Grubość dłoni	2,50 mm	2,50 mm
EN 388:2016	1241B	1241B
EN 511:2006	X1X	X1X
EN 407:2020	X2XXXX	X2XXXX
Rozmiary	6-11	6-11

KORPORACYJNA ODPOWIEDZIALNOŚĆ SPOŁECZNA

Stale poszukujemy sposobów aktywnego wspierania działań zmierzających do opracowania i wdrażania technologii przyjaznych dla środowiska w naszych zakładach produkcyjnych; przykłady takich działań wskazano poniżej:

Energia odnawialna

Z zamiarem obniżenia emisji gazów cieplarnianych (GHG) rozpoczęliśmy produkcję własnej energii elektrycznej przez wdrożenie i rozszerzenie naszego projektu wykorzystania paneli fotowoltaicznych. W pierwszym roku realizacji projektu obniżyliśmy emisję GHG o 150 ton.

Zagospodarowanie odpadów stałych

Podczas produkcji rękawic powstają odpady w postaci skrawków materiałowych. Zazwyczaj przekazywano je do spalarni odpadów. Ponieważ spalanie odpadów jest procesem prowadzącym do wytworzenia substancji toksycznych szukaliśmy sposobów ponownego wykorzystania odpadów gumowych, na przykład do produkcji cegieł budowlanych o zawartości gumy lub płyt miękkich na nawierzchnie placów zabaw.

Udział w programie zwiększenia lesistości

W ramach naszej inicjatywy sadzenia roślin podejmujemy akcje sadzenia drzew w celu zwiększenia lesistości. Dlaczego? Ponieważ każde posadzone drzewo absorbuje w stanie w pełni rozwiniętym blisko 21 kg dwutlenku węgla rocznie. Dodatkowo do obniżenia ilości wytworzonych gazów cieplarnianych w przeliczeniu na wyprodukowaną rękawicę, zamierzamy ograniczyć nasze emisje, a docelowo dążymy do stopniowego osiągnięcia 100% neutralności emisyjnej w odniesieniu do dwutlenku węgla.



Odpowiedzialność społeczna - ISO26000

Poza naszym certyfikatem ISO14001 i dobrymi praktykami produkcyjnymi wrowadziliśmy system stałej oceny naszych działań przez niezależną jednostkę zewnętrzną bazujący na ramowych ustaleniach dotyczących społecznej odpowiedzialności korporacyjnej ujętych w normie ISO26000. Dlaczego właśnie ISO26000? Gdyż jest to międzynarodowo uznana norma wprowadzona w roku 2010 po pięciu latach pertraktacji prowadzonych przez zainteresowane strony z całego świata. W jej opracowaniu uczestniczyli przedstawiciele rządów, instytucji pozarządowych, przemysłu, grup konsumenckich i związków zawodowych. Reprezentuje ona tym samym międzynarodowy konsensus osiągnięty przez te grupy.

Siedem tematów bazowych objętych normą ISO26000 zestawiono poniżej:

- **ład organizacyjny**
- **prawa człowieka**
- **praktyki związane z pracą**
- **środowisko**
- **uczciwe praktyki operacyjne**
- **interes konsumenta**
- **zaangażowanie społeczne i rozwój społeczności lokalnej**

Przedsiębiorstwo ATG® zawsze angażowało się w sprawy dobra swoich pracowników i jest świadome potrzeby rozszerzania zakresu odpowiedzialności przejmowanej przez pracowników w ramach korporacji.

Mimo znacznych postępów takich działań ATG® dąży do stałego polepszenia wysokich już dzisiaj norm roboczych i norm bezpieczeństwa pracy.

Normy bezpieczeństwa -- ISO45001

Jesteśmy producentem profesjonalnych rękawic roboczych, stąd też bezpieczeństwo jest zakodowane w naszych genach. Z tego także względu dysponujemy certyfikatem ISO45001. Norma ISO45001 jest światowym standardem bezpieczeństwa i higieny pracy wprowadzonym w celu ochrony pracowników i osób postronnych przed nieszczęśliwymi wypadkami i chorobami przy pracy.

Filozofia normy ISO45001 została przejęta do naszych codziennych praktyk roboczych, a nasze przedsiębiorstwo podlega stałej ocenie na zgodność z wymogami normy ISO45001 podejmowanej przez niezależnych konsultantów z zewnętrznych firm audytowych.



INSTRUKCJA DOBORU RĘKAWIC

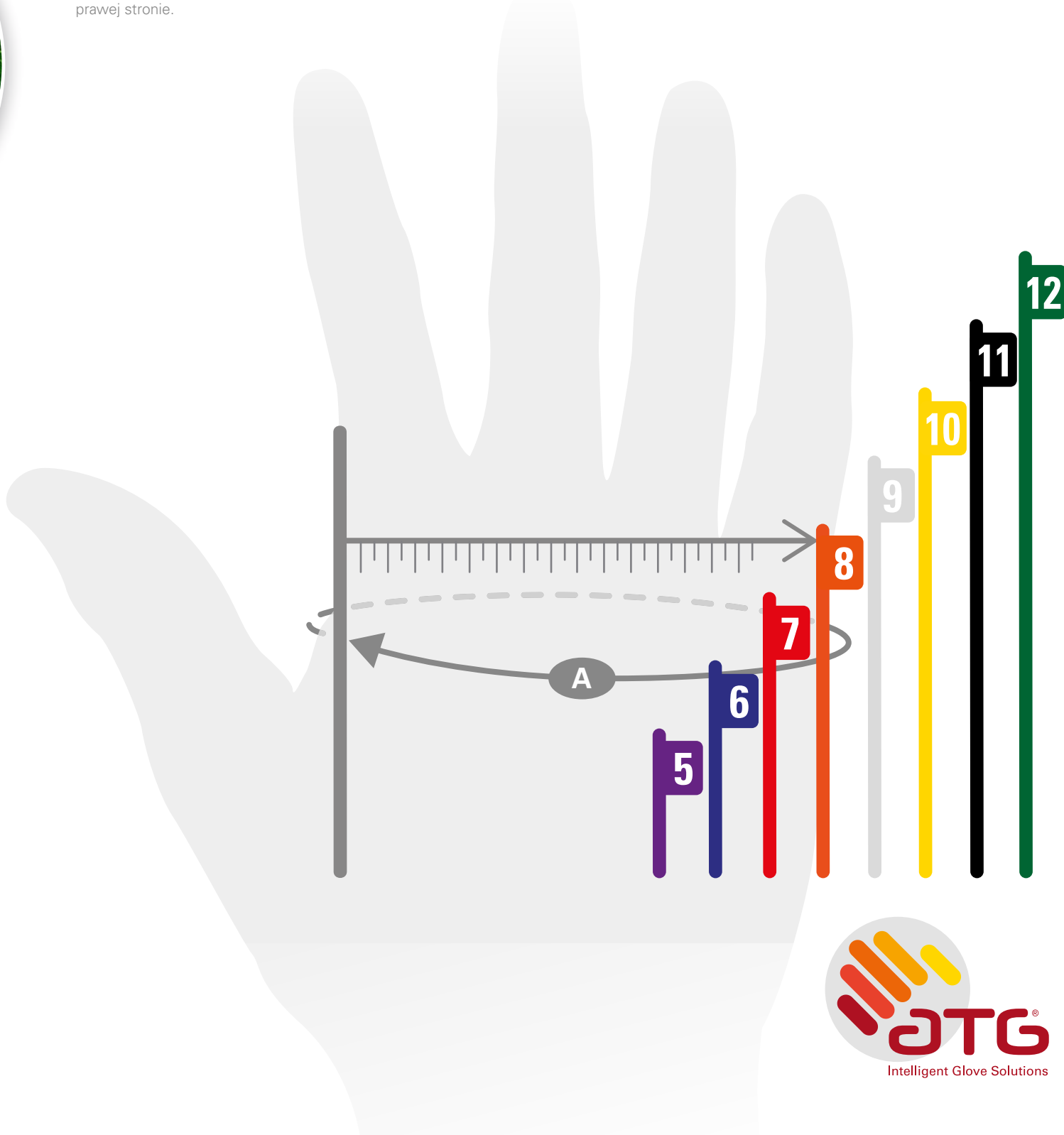
Czy wiedzieliście, że na koniuszkach palców znajduje się 17 000 receptorów dotykowych? To z tego powodu ludzie czasami mówią, że nie mogą pracować w rękawicach. Jednak w przypadku odpowiednio dopasowanych rękawic, blisko przylegających do koniuszków palców, rękawica i dłoń mogą ze sobą współpracować w komfortowy, produktywny i bezpieczny sposób. Mając to na uwadze, opracowaliśmy instrukcję doboru naszego asortymentu, dzięki której dobierzecie sobie najlepiej dopasowane rękawice.

Jak korzystać

Połóż dłoń na poniższym rysunku. Palec wskazujący ustaw wzdłuż szarej pionowej linii, a zagłębienie kciuka umieść na zarysie. Upewnij się, że szara linia jest widoczna i spójrz na prawo od swojej dłoni, która z kolorowych linii znajduje się najbliżej Twojej ręki. Jeżeli drukujesz ten dokument, pamiętaj, aby wydrukować go w formacie A4.

Innym sposobem określenia rozmiaru rękawicy jest zmierzenie obwodu dłoni zgodnie ze strzałką na rysunku (A) i znalezienie tej wartości w tabeli u góry po prawej stronie.

Rozmiar rękawicy	Ręka (mm)		Rękawica
	Obwód dłoni/ Dłoń	Długość	Minimalna długość
5	137	140	210
6	152	160	220
7	178	170	230
8	203	182	240
9	229	192	250
10	254	204	260
11	279	215	270
12	295	227	280



WYJAŚNIENIE PIKTOGRAMÓW

ZGODNOŚĆ



Kategoria I:
Dokumenty producenta



Kategoria II:
Dokumenty producenta są certyfikowane przez notyfikowane laboratorium.



Kategoria III:
Dokumenty producenta są certyfikowane przez notyfikowane laboratorium. Moduł D- opartej na zapewnieniu jakości procesu produkcji

EN ISO 21420:2020

Wymogi ogólne
(kategoria ryzyka, rozmiar, oznakowanie, oznaczenie itp.)



EN 388:2016

Zagrożenia mechaniczne

- A: Odporność na ścieranie- ilość obtarć (0-4)
- B: Odporność na przecięcia- test Coupe-(0-5)
- C: Odporność na rozdarcia- N (0-4)
- D: Odporność na przekłucia N (0-4)
- E: Odporność na przecięcia TDM zgodnie z ISO 13997- N (A-F)
- F: Ochrona przed uderzeniami zgodnie z EN 13594:2015- T/N (P=Tak)



EN 407:2020

Zagrożenia termiczne
(wysokie temperatury/ogień)

- A: Łatwopalność (0-4)
- B: Ciepło kontaktowe (0-4)
- C: Ciepło konwekcyjne (0-4)
- D: Ciepło promieniowania (0-4)
- E: Niewielkie rozpryski stopionego metalu (0-4)
- F: Duże rozpryski stopionego metalu (0-4)



EN ISO 374-1:2016+A1:2018

Rękawice ochronne przed niebezpiecznymi zagrożeniami chemicznymi
Rękawice ochronne, które tworzą barierę ochronną dla niebezpiecznych chemikaliów.

Typ A - Skuteczność przenikania jest co najmniej na poziomie 2 w przypadku co najmniej sześciu badanych substancji chemicznych.

Typ B - Skuteczność przenikania jest co najmniej na poziomie 2 w przypadku co najmniej trzech badanych substancji chemicznych.

Typ C - Skuteczność przenikania jest co najmniej na poziomie 1 w przypadku co najmniej jednej badanej substancji chemicznej.

J- n-Heptane
K- Sodium hydroxide 40%
L- Sulphuric acid 96%
M- Nitric acid 65%
N- Acetic acid 99%
O- Ammonia 25



EN ISO 374-5:2016

Rękawice ochronne przed mikroorganizmami

Rękawice ochronne, które tworzą barierę ochronną przed czynnikami mikrobiologicznymi.
Nietestowane na wirusy



EN 511:2006

Niebezp. zimna

- A: Zimno konwekcyjne (0-4)
- B: Zimno przy dotyku (0-4)
- C: Nieprzemakalność(0-1)

OBEJRZYJ FILM - www.atg-glovesolutions.com

CZY WIEDZIAŁEŚ?

Dzięki wykorzystaniu technologii DURatech® do konstrukcji powłoki rękawice MaxiFlex® wytrzymują 18 000 cykli ściernych na milimetr.



NORMA MECHANICZNA - EN 388:2016

Rękawice chroniące przez zagrożeniami mechanicznymi

Określa wymagania, metody testowania, oznaczania i informowania dla rękawic ochronnych narażonych na ryzyko przetarcia, przecięcia, rozerwania, przebicia i, jeżeli dotyczy, uderzenia.

Nowa norma EN388 wymaga używania nowego papieru ściernego, który jest bardziej trwały i zapewnia bardziej wiarygodną i spójną klasyfikację pomiędzy różnymi laboratoriami testowymi.

Nowa norma poprawia również test przecinania. Wymaga również używania nowego ostrza, które będzie poddawane pomiarowi za pomocą matematycznej formuły w celu określenia, czy ostrze uległo stępieniu podczas testu.

Jeżeli ostrze ulegnie stępieniu, należy wtedy przeprowadzić dodatkowy test ISO13997:1999. W końcu dostępny jest nowy test dla rękawic oferujących ochronę przed uderzeniami. Klasyfikacja wyniku: zaliczony lub niezaliczony (EN 13594:2015).

W tabeli po prawej stronie przedstawiono wszystkie testy, poziomy wyników wraz z odpowiednimi liczbami i literami. W zrozumieniu tabeli pomocne będzie przełożenie wyników dla danej rękawicy na potrzeby własne lub potrzeby tych, dla których rękawica jest przeznaczona.

Liczby określające test odporności na przecięcia uzyskane na podstawie testu są przeznaczone jako pomoc dla tych rękawic, dla których obecne jest niższe ryzyko przecięcia, natomiast norma ISO13997 jest przeznaczona dla rękawic narażonych na średnie lub

wysokie ryzyko przecięcia. Wskazówka: Podczas poszukiwania rękawic odpornych na przecięcia należy zawsze uwzględnić ich chwyt, ponieważ im lepszy chwyt zapewniają rękawice, tym mniejsze ryzyko przecięcia.

Jeżeli materiał rękawicy stępie ostrze podczas testu, wtedy liczba służy jedynie jako wynik wskazujący, a wynik TDM, ISO13997, staje się głównym wynikiem przedstawianym jako litera od A do F. Niemniej jednak liczby dla testu przecinania są tymczasowe do momentu gdy użytkownicy lepiej zaznajomią się z systemem oznaczania za pomocą liter dla normy ISO13997.

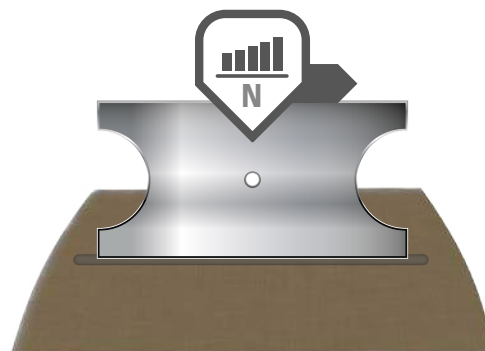


Test	Ocena					
	1	2	3	4	5	
Odporność na ścieranie (Cykle)	100	500	2000	8000	-	
Odporność na przecinanie Test przecinania (Współczynnik)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
Odporność na rozerwanie (N)	10	25	50	75	-	
Odporność na przebicie (N)	20	60	100	150	-	
	A	B	C	D	E	F
Odporność na przecinanie Test TDM (ISO) (N)	2	5	10	15	22	30
Ochrona przed uderzeniami	(nie)-			(tak)P		



Test przecinania

VS.



Test TDM (ISO 13997:1999)

NORMA - EN ISO 374-1:2016

RĘKAWICE CHRONIĄCE PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI

Określa wymagania, metody testowania, oznaczania i informowania dla rękawic chroniących przed substancjami chemicznymi, bakteriami, grzybami lub wirusami.



OCHRONA CHEMICZNA

Nowa norma EN ISO 374-1:2016 rozróżnia od teraz typ A, B lub C dla rękawic odpornych na działanie substancji chemicznych zamiast oznaczania ich za pomocą różnych piktogramów.

Lista substancji chemicznych została powiększona do 18, gdzie rękawica odporna na działanie substancji chemicznych typu A musi wytrzymać działanie sześciu substancji w czasie dłuższym niż 30 minut, rękawica typu B — trzech, a rękawica typu C — jednej (niżej 10 minut). Testy będą przeprowadzane zgodnie z normą EN 16523-1:2015 zamiast EN 374-3. (Prosimy zapoznać się z tabelą na następnej stronie)

Podczas kontaktu z wieloma substancjami chemicznymi rękawica może zmienić swój wygląd oraz właściwości. Właśnie dlatego "DEGRADACJA" stanowi część procedury testowej. Wszystkie informacje o zmianach dotyczących testowanych substancji chemicznych muszą być podawane wraz z informacjami podawanymi na rękawicy.

OCHRONA PRZED MIKROORGANIZMAMI

Ochrona przed mikroorganizmami, takimi jak bakterie, grzyby lub wirusy została zdefiniowana w Części 5 normy EN ISO 374. Jeżeli rękawica spełnia wymagania normy EN 420, EN 374-2 (Prześlakanie), może być oznaczona dobrze znanym piktogramem.

Jeżeli dodatkowo przeszła procedurę B normy ISO 16604, spełnia wymagania ochrony przed wirusami i stosowną informację można umieścić pod piktogramem.



VIRUS



MaxiDry®
Typ C



MaxiDry®
PLUS™
Typ B



MaxiChem®
Typ A

NORMA - EN ISO 374-1:2016

EN ISO 374-1:2016

	Klasyfikacja/wymóg
Typ/Type A	Odporność na przesiąkanie (EN 374-2) + Czas wytrzymałości ≥ 30 min dla przynajmniej 6 substancji chemicznych (test zgodny z normą EN 16523-1)
Typ/Type B	Odporność na przesiąkanie (EN 374-2) + Czas wytrzymałości ≥ 30 min dla przynajmniej 3 substancji chemicznych (test zgodny z normą EN 16523-1)
Typ/Type C	Odporność na przesiąkanie (EN 374-2) + Czas wytrzymałości ≥ 10 min dla przynajmniej 1 substancji chemicznych (test zgodny z normą EN 16523-1)



LISTA SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

	Substancje chemiczne	CAS	Klasyfikacja
A	Metanol	67-56-1	Alkohol podstawowy
B	Aceton	67-64-1	Keton
C	Acetonitryl	75-05-8	Związek nitrylu
D	Dichlorometan	75-09-2	Węglowodór chlorowany
E	Dwusiarczek węgla	75-15-0	Siarka zawierająca związki organiczne
F	Toluen	108-88-3	Węglowodór aromatyczny
G	Dwuetyloamina	109-89-7	Amina
H	Tetrahydrofuran	109-99-9	Związek eteru heterocyklicznego
I	Octan etylowy	141-78-6	Ester
J	N-heptan	142-82-5	Węglowodór nasycony
K	Wodorotlenek sodu 40%	1310-73-2	Podłoże nieorganiczne
L	Kwas siarkowy 96%	7664-93-9	Kwas nieorganiczny
M	Kwas azotowy 65%	7697-37-2	Nieorganiczny kwas mineralny
N	Kwas octowy 99%	64-19-7	Kwas organiczny
O	Amoniak 25%	1336-21-6	Podłoże organiczne
P	Nadtlenek wodoru 30%	7722-84-1	Nadtlenek
S	Kwas fluorowodorowy 40%	7664-39-3	Nieorganiczny kwas mineralny
T	Formaldehyd 37%	50-00-0	Aldehyd



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ ZNAJDUJE SIĘ W CENTRUM NASZEJ GLOBALNEJ DZIAŁALNOŚCI, PONIEWAŻ PODCHODZIMY BARDZO POWAŻNIE DO BEZPIECZEŃSTWA NASZEJ PLANETY I JEJ MIESZKAŃCÓW.

Wszystkie nasze rękawice posiadają akredytację dermatologiczną stowarzyszenia Skin Health Alliance, a po wyprodukowaniu i przed pakowaniem są prane, żeby zagwarantować ich świeżość po wyjęciu z opakowania, o czym zapewnia certyfikat Oeko-Tex®.

Wszystkie substancje wykorzystywane do produkcji naszych rękawic są zgodne z rozporządzeniem REACH, a żaden z naszych produktów nie zawiera SVHC.

W każdy sposób staramy się zapewnić, aby rękawice ATG® były delikatne zarówno dla skóry użytkownika, jak i dla naszej planety.

Nasza odpowiedzialność wobec naszej planety spoczywa na dedykowanym zespole, który ciągle mierzy i monitoruje krótko- i długoterminowy wpływ wszystkich naszych procesów produkcyjnych na środowisko.

Specjalistyczna wiedza i doświadczenie tego zespołu pomagają nam również wybiegać w przyszłość, usprawniać nasze działania i znajdować sposoby dalszej minimalizacji naszego globalnego wpływu na środowisko. Cały proces monitoringu posiada certyfikat ISO i jest podstawą naszego programu rozwoju środowiska oraz Programu HandCare®.

Rękawice ATG®.
Gwarantowana przyjazność dla skóry.

HandCare™
by ATG®

